

Zimbra

cpl@cmbh.mg.gov.br

---

**PE 13/2015**

---

**De :** CPL <cpl@cmbh.mg.gov.br>

Sex, 26 de jun de 2015 17:30

**Assunto :** PE 13/2015**Para :** vendas@gerais.net.br**Prezado Senhor  
Geraldo Lustosa,****Esclareço-lhe que o serviço relativo ao Pregão Eletrônico nº 13/2015****(manutenção em rede de dados) possui o preço total estimado de **R\$******777.920,66** para um período de 3 anos (prazo de vigência do contrato).**A planilha com o detalhamento dos preços de cada item componente do grupo único encontra-se disponível, para consulta, na página da CMBH na *Internet* (*site* [www.cmbh.mg.gov.br](http://www.cmbh.mg.gov.br) - *link* "licitações"), bem como nos autos do processo.****CRISTIANO RICARDO PEREIRA****Pregoeiro****26/6/2015**

--

**CMBH - Câmara Municipal de Belo Horizonte****SECAPL - Seção de Apoio às Licitações****Av: dos Andradas, 3.100 - Bairro: Santa Efigênia - BH/MG - CEP: 30.260-900****Prédio Principal - Sala: A-121****Tel: (31) 3555-1249**